

IT

Applica contemporaneamente 4 rivetti biforcati, due verticali e due orizzontali, per il fissaggio di due bande metalliche, per cui con solo due passaggi la cassa è finita.

Predisposta per la produzione anche di casse con un lato aperto (sia con banda metallica sia senza) senza alcuna manovra aggiuntiva.

- Caricamento manuale dei pannelli costituenti la cassa e delle bandelle preformate.
- Spostamento automatico a controllo numerico con motori passo-passo.
- Altezza della cassa impostata da tastiera
- Calcolo automatico del numero di rivetti con parametro di distanza massima
- Alta capacità produttiva : fino ad oltre 50 casse all'ora

Caratteristiche: Misure cassa

Lunghezza da 450mm a 2500

Larghezza da 340mm a 1100

Altezzada 200mm a 1150

Spessori del compensato 6 ÷ 9 mm

Variazione del formato estremamente veloce.

Cambio dello spessore già predisposto e realizzabile mediante selettori 6/9.



Ingombro

Metri 4,2 x 1,8 H 1,85

Peso

1020 kg

Consumi

0.002 KWH per ogni ciclo + 1,8 Normal litri aria a 5 bar per ogni ciclo

Alimentazione

220 V monofase, assorbimento a riposo 100W , al ciclo 3 KW